

# Cabeça Laser LT-40W-F23

## Manual do usuário

RISCO DE INCÊNDIO, INTOXICAÇÃO E INJÚRIAS. OPERE SEMPRE SOB SUPERVISÃO

**Referencia para Cortes**

ESPESSURAS	
Material - A	Lamina - B
2mm	4mm
3mm	4mm
4mm	3mm

Para gravações use a lamina de 5mm

### Ajuste de foco para cortes

A cabeça laser FT-40W-F23 é capaz de cortar materiais de até 4mm, de baixa densidade como MDF, Couro, Compensado, Eucatex, Acrílico Preto e afins.

**Mantenha o laser apagado e coloque o material a ser cortado na posição de trabalho e insira a lâmina entre o material e laser. Use a imagem ao lado para fazer seus ajustes e selecionar a lâmina correta.**

Em nossos testes, a configuração ideal para corte com uma única passada é:

**Velocidade:** de 80mm/min a 120mm/min  
**S Max:** 1000

Os valores acima são apenas de referência e você pode testar outros valores.

Alguns materiais podem necessitar de mais de uma passada.

Use apoios para elevar o material e deixá-lo distante da mesa durante os cortes.

**GRAVAÇÃO!** Para gravações você deve usar a lâmina de 5mm ou experimentar distâncias maiores entre o laser e o material. O acabamento da gravação pode variar conforme o **material**, o valor de **mm/min**, valor de **S-Máx** e **distância do laser para o material**. Mantenha um bloco de anotações com o resultado de seus testes, para reproduzir o mesmo acabamento no futuro. Você pode gravar em madeiras, MDF, Eucatex, Aço Inox, Alumínio Anodizado, Couro, Papeis e Papelões Coloridos etc. **Não é possível cortar ou gravar materiais brancos ou translúcidos.**

**ATENÇÃO!** Evite efetuar cortes sobre mesas de madeira ou assemelhados, e mantenha o material a ser cortado separado da mesa através de apoios.

### Use materiais planos

Materiais que não sejam planos podem causar falhas e variações em cortes ou gravações. Tenha isso em mente antes de iniciar seu trabalho.

Há na internet tutoriais de e vídeos que ensinam desempenar materiais como MDF, Eucatex, etc.

Limpe a lente de proteção do laser de tempos em tempos usando álcool em um cotonete. Faça movimentos leves.

O corte ou gravação ocorre por queima, e isso gera cheiro e fumaça. Você pode usar um ventilador como exaustor, mantendo o vento na direção oposta da Tm2836 e apontando para uma janela.

**NÃO APONTE O VENTO DIRETAMENTE PARA A MÁQUINA!**

**DOBIT CNC**